

MasterFlow 9300

Krimpgecompenseerde gietmortel met extra hoge sterktes, op basis van cement met metaaltoeslag en toegepaste nanotechnologie voor windturbine installaties aan land.

BESCHRIJVING

MasterFlow 9300 is een krimpgecompenseerde gietmortel op basis van cement die gemengd met water een homogene, vloeibare en verpompbare gietmortel geeft met uitzonderlijk hoge begin- en eindsterktes en elasticiteitsmodulus. Het product bevat speciale metaaltoeslag voor verhoogde taaiheid, vermoeidheidsweerstand en weerstand tegen schokken. De nieuwste bindmiddelsamenstelling en toegepaste nanotechnologie geven een gietmortel met superieure technische prestaties, uitzonderlijke rheologische eigenschappen en, uniek, verlengde opentijden.

VOORDELEN

- Extra hoge druksterkte ≥ 120 MPa.
- Extra hoge elasticiteitsmodulus geeft uitzonderlijke bindingseigenschappen en homogeniteit.
- Uitstekende vermoeidheidsweerstand.
- Snelle ingebruikname en verwijdering van bekisting door snelle opbouw van de beginsterktes. ≥ 60 MPa na 24 uur bij 20°C.
- Een gietspecie die verhardt zonder ontmenging of bleeding om uitstekende mechanische eigenschappen te verzekeren en om verstoppingen van de pomp te voorkomen.
- Bevat metaaltoeslag om de weerstand te verhogen tegen dynamische en herhaalde belasting.
- Verpompbaar over lange afstanden en grote hoogtes.
- Verlengde pot life van ≥ 2 uur.
- Een gietspecie die gepompt kan worden op complexe oppervlakken of op oppervlakken waar de gewone gietmethodes niet voldoen.
- Speciaal geselecteerde zanden, uitzonderlijke vloeï en lage wrijving verhogen de pompopbrengst en verlagen de installatietijd en –kosten alsook verminderen ze de pompdruk en -slijtage.
- Minder stof voor gemakkelijke verwerking.
- Op basis van cement.
- Chromoarm.

TOEPASSING

MasterFlow 9300 wordt aanbevolen voor:

- het aangieten van windturbine installaties bijv. het aangieten van voetplaten van windturbines aan land waar een uitstekende vermoeidheidsweerstand vereist is.
- het aangieten onder zeer slechte omstandigheden bijv. bij temperaturen van 2°C.
- Verankeren van verankeringsbouten van windturbine torens.
- Het vullen van alle ruimtes van 30 mm tot 200 mm

waar hoge sterktes, hoge elasticiteitsmodulus en hoge taaiheid belangrijk is (contacteer uw Master Builders Solutions vertegenwoordiger voor andere afmetingen).

Contacteer uw Master Builders Solutions vertegenwoordiger i.v.m. elke andere gewenste toepassing die hier niet vermeld wordt.

AANMAKEN VAN DE GIETSPECIE

MasterFlow 9300 is speciaal geformuleerd voor specifieke toepassingen. MasterFlow 9300 moet aangebracht worden door speciaal opgeleide applicateurs. De volledige gebruiksaanwijzing is verkrijgbaar op aanvraag.

 0749	
Master Builders Solutions Belgium nv Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham 11 BE0056/02	
EN 1504-6 Cement based grout EN 1504-6 Principles 4.1/4.2	
Pull-out strength	Displacement $\leq 0,6$ mm at 75 kN load
Chloride ion content	$\leq 0,05$ %
Reaction to fire	Euroclass A1
Dangerous substances	Complies with 5.3

MasterFlow 9300

Krimpgecompenseerde gietmortel met extra hoge sterktes, op basis van cement met metaaltoeslag en toegepaste nanotechnologie voor windturbine installaties aan land.

Aanmaken van de gietspecie

MasterFlow 9300 is een kwaliteitsgecontroleerd product; daarom dient men geen cement, zand of andere materialen toe te voegen. Enkel volledige zakken mengen.

Gebruik een of meer mechanische mengers (dwangmengers en/of gelijkaardig met voldoende schuifkracht) zodat mengen en aangieten gelijktijdig en zonder onderbreking kunnen gebeuren.

NIET MET DE HAND MENGEN.

Gebruik alleen drinkbaar water. Giet 3/4 van de benodigde hoeveelheid water in de mengmolen, voeg dan geleidelijk het poeder toe. Gedurende 3 tot 4 minuten mengen tot een homogene massa, voeg de rest van het water toe in functie van de vereiste vloeibaarheid en meng verder gedurende minstens 2 minuten.

RICHTLIJNEN VOOR PRECISIE-AANGIETINGEN

(A) VOORBEREIDING VAN DE FUNDERING

Reinig de boutgaten en zorg ervoor dat de fundering proper, ruw en horizontaal is.

(B) WATERVERZADIGING

De schoongemaakte fundering en de boutgaten gedurende minstens 6, bij voorkeur 24 uur, met water verzadigen. Het oppervlaktewater verwijderen vooraleer de gietspecie aan te brengen.

Veranker altijd eerst de verankeringsbouten in de propere, vochtige boutgaten (vrijstaand water vermijden).

(C) BEKISTING

Bouw een sterke, waterdichte, stevige, niet vervormbare, strak gespannen bekisting. Zorg voor ontluchting.

Langs de kant waar de gietmortel zal gestort worden, de bekisting in een hoek van ongeveer 45° naar buiten laten overhellen en voldoende hoog maken. De gietmortel moet direct op het hellende deel gepompt worden om het insluiten van lucht tijdens het aanbrengen tot een minimum te beperken.

Gebruik bekistingmethodes die toelaten de gietspecie met behulp van de zwaartekracht tussen de plaat en de fundering te laten vloeien, en houd de grout in contact met deze oppervlakken, tot hij verhard is.

(D) AANBRENGEN VAN DE GIETSPECIE

Na menging (zie "Aanmaken van de gietspecie") kan het aanbrengen als volgt gebeuren: Meng de grout zo dicht mogelijk bij de aan te gieten structuur. Zorg voor voldoende werklui, materiaal en werktuigen zodat er snel en aanhoudend kan gewerkt worden. MasterFlow 9300 moet gepompt worden op het aan te gieten oppervlakte.

De gietspecie moet continu gepompt worden en slechts

langs één zijde zodat het insluiten van lucht voorkomen wordt. Zorg ervoor dat de grout de gehele ruimte opvult en voortdurend in contact blijft met de voetplaat en de fundering gedurende het pompen.

NOOIT TRILLEN.

REINIGEN VAN HET GEREEDSCHAP

Niet uitgeharde MasterFlow 9300 op gereedschap kan met water verwijderd worden. Uitgehard/opgedroogd materiaal kan enkel mechanisch worden verwijderd.

VERPAKKING, OPSLAG EN HOUDBAARHEID

MasterFlow 9300 is verpakt in zakken van 25 kg. Droog, koel en vorstvrij opslaan. In de gesloten en originele verpakking is het product 12 maanden houdbaar.

RENDEMENT

Ca. 2,5 kg poeder geeft 1 liter gemengde mortel.

OPMERKINGEN

- Zanden of andere producten die de producteigenschappen kunnen beïnvloeden mogen niet worden toegevoegd.
- MasterFlow 9300 die tijdens het uitharden wordt blootgesteld aan sterk uitdrogende omstandigheden bijv. mortel die direct wordt blootgesteld aan sterke wind en/of direct zonlicht, moet beschermd worden door geschikte nabehandelingsproducten van het MasterTop CC gamma.
- De temperatuur van de gietmortel, aanmaakwater en elementen die in contact komen met de gemengde mortel moet tussen +2°C en +30°C liggen. Contacteer uw Master Builders Solutions vertegenwoordiger indien de gietspecie aangegoten wordt bij temperaturen onder +2°C en boven +30°C.

VEILIGHEIDSMATREGELEN

Tijdens het gebruik van dit product moeten de gebruikelijke preventieve maatregelen in acht genomen worden voor het werken met chemicaliën, bijv. niet eten en drinken tijdens het werk, handen wassen voor een pauze en na beëindiging van het werk. MasterFlow 9300 bevat cement. Vermijd contact met de ogen en langdurig contact met de huid. Indien MasterFlow 9300 in de ogen komt, spoel onmiddellijk met veel water gedurende minstens 15 minuten. Raadpleeg een arts. In geval van contact met de huid, deze zorgvuldig wassen. Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches. Product moet volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden. De verantwoordelijkheid hiervoor ligt bij de eindgebruiker.

MasterFlow 9300

Krimpgecompenseerde gietmortel met extra hoge sterktes, op basis van cement met metaaltoeslag en toegepaste nanotechnologie voor windturbine installaties aan land.

TECHNISCHE GEGEVENS VAN MasterFlow 9300

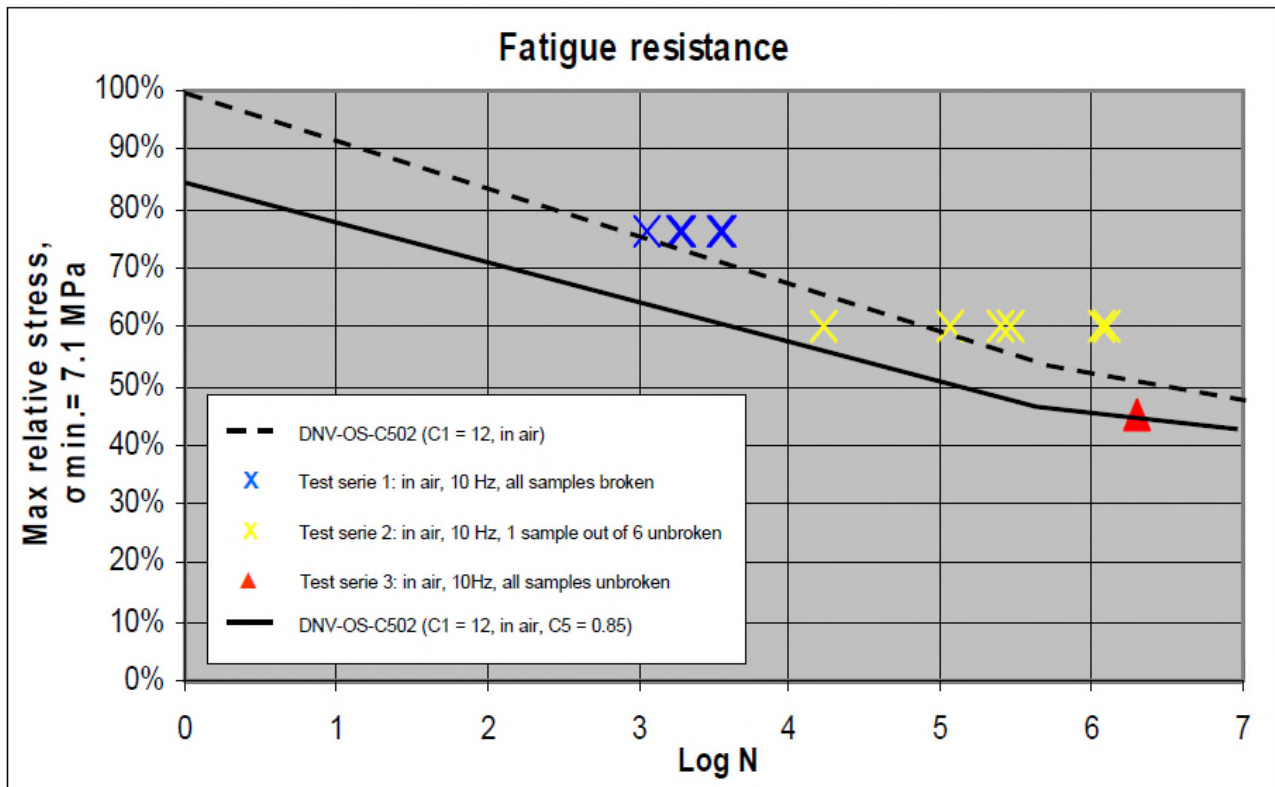
Technische gegevens			
Eigenschap		Eenheid	Waarde
Soortelijk gewicht mengsel	DIN 18555-2	g/cm ³	± 2,7
Hoeveelheid aanmaakwater		liter	± 2,125 / 25 kg poeder (min. 2,00 tot max. 2,25)
Pot life gemengd materiaal		uur	≥ 2
Uithardingtijd		uur	≤ 8
Luchtgehalte	EN 1015-7	%	≤ 4
Verwerkingstemperatuur (ondergrond en materiaal)		°C	van +2 tot + 30
Minimale totale applicatie dikte		mm	30
Maximale totale applicatie dikte		mm	200
Karakteristieke waarden			
Druksterkte (prisma's 40 x 40 x 160 mm)	EN 12190 na 1 dag na 7 dagen na 28 dagen na 90 dagen	MPa	≥ 60 ≥ 100 ≥ 120 ≥ 140
Buigsterkte (prisma's 40 x 40 x 160 mm)	EN 12190 na 1 dag na 7 dagen na 28 dagen	MPa	≥ 8 ≥ 14 ≥ 17
Statische elasticiteitsmodulus	EN 13412	GPa	≥ 40
Splijttrekvastheidsproef	EN 12390-6	MPa	≥ 7,5
Capillaire waterabsorptie	EN 13057	kg/m ² .h ^{0,5}	≤ 0,05
Hechtsterkte aan beton	EN 1542	MPa	≥ 2
Hechtsterkte na vries/dooi	EN 13687-1	MPa	≥ 2
Slijtweerstand volgens Capon		Klasse	AR1
Drogingskrimp	EN 12617-4	mm/m	≤ 0,3
Scheurbestendigheid – Coutinho-ring			geen scheuren na 120 dagen
Uttreksterkte van de wapeningsstaaf bij een belasting van 75 kN	EN 1881	mm	≤ 0,6
Karakteristieke weerstand			
Druksterkte (cilinders 15 x 30 cm)	na 28 dagen	MPa	80,5

Gegevens gelden voor omstandigheden van 20°C en 65% R.V., tenzij anders vermeld. De verstrekte technische gegevens geven geen gegarandeerde minima weer.

MasterFlow 9300

Krimpgecompenseerde gietmortel met extra hoge sterktes, op basis van cement met metaaltoeslag en toegepaste nanotechnologie voor windturbine installaties aan land.

Fatigue resistance



Master Builders Solutions Belgium nv
 Nijverheidsweg 89
 B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34
 mbs-cc-be@mbcc-group.com
 www.master-builders-solutions.com
 B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
 RPR/RPM Antwerpen (Afdeling Hasselt)

DISCLAIMER

Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop Master Builders Solutions Belgium nv geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.